

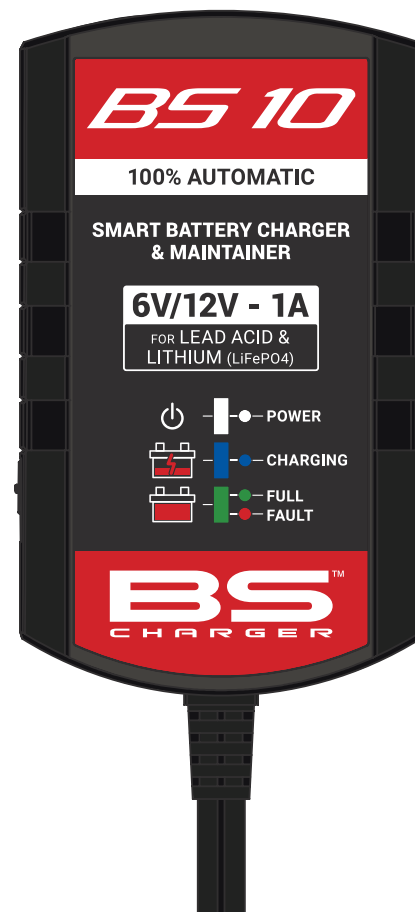


# BS 10

## SMART BATTERY CHARGER & MAINTAINER

**6V/12V - 1A**  
**100% AUTOMATIC**

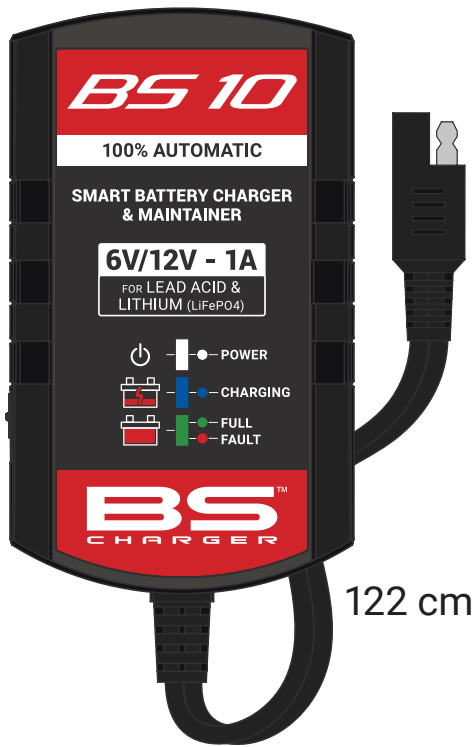
FOR LEAD ACID & LITHIUM (LiFePO4)



<b>EN</b>	INSTRUCTION MANUAL	3
<b>FR</b>	MANUEL D'INSTRUCTION	7
<b>IT</b>	MANUALE D'USO	11
<b>ES</b>	MANUAL DE USUARIO	15
<b>DE</b>	BENUTZERHANDBUCH	19
<b>PT</b>	MANUAL DO UTILIZADOR	23

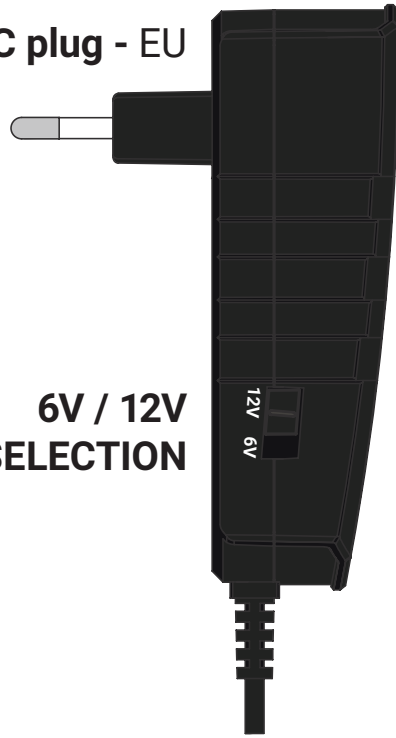
Release 2021-07

# BS 10 - BOX CONTENT

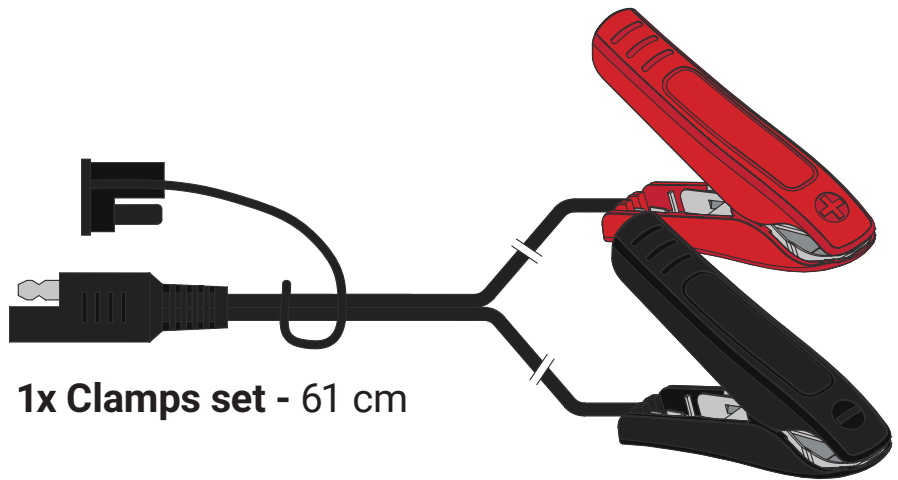
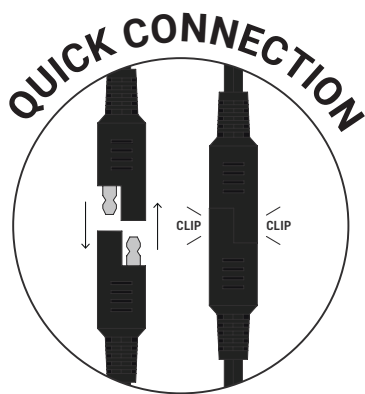


AC plug - EU

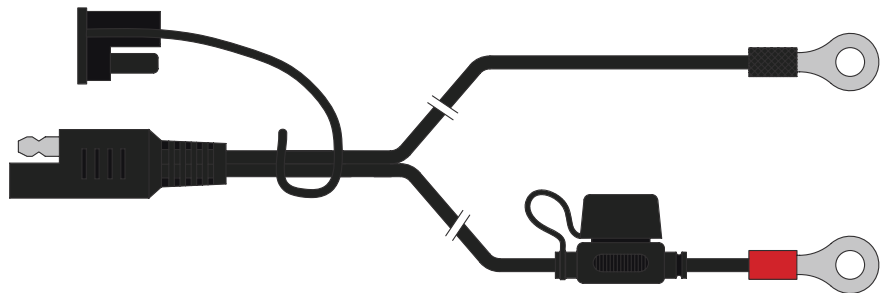
6V / 12V  
SELECTION



1x CHARGER



1x Clamps set - 61 cm



1x Eyelets terminals set (m6) - 61 cm

THIS MANUAL CONTAINS IMPORTANT SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS FOR BATTERY CHARGER & MAINTAINER: BS 10

## Lithium (LiFePO4) & Lead Acid compatible

### IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

---

Please read this manual and follow the instructions carefully before using the charger.

### WARNING

---

- The battery charger is designed to charge 6V/12V Lead Acid batteries (LA) or 12V Lithium (LiFePO4) (LFP) battery from 2Ah to 20Ah and maintain batteries up to 40Ah.
- We always recommend that you check the Battery Manufacturers specifications before using this charger.
- Explosive gases may escape from the battery during charging. Provide ventilation to prevent flames and sparks.
- For indoor use. Do not expose charger to rain, snow or liquids.
- Battery acid is corrosive. Rinse immediately with water if acid comes into contact with skin or eyes.
- Never charge a frozen battery.
- Never charge a damaged battery.
- Never place the charger on the battery while charging.
- Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto battery. It might spark or short-circuit battery or other electrical part that may cause explosion.
- When working with a Lead Acid battery, remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces, watches...
- NEVER smoke or allow a spark or flame in vicinity of battery or engine.
- Do not charge non-rechargeable batteries.
- In order to reduce risk of electric shock, unplug charger from AC outlet before doing any.
- maintenance or cleaning. Turn off controls will reduce risk.
- The kit is not supposed to be used by children or by people who are not able to understand the manual, unless they are supervised by a responsible person who ensures the proper use of the kit.

### MAIN FEATURES

---

- **Auto Detect** – Auto-detect for Lead acid or LiFePO4 battery hooked.
- **Adaptable charging algorithm** – Enable the precise charging algorithm targeted for Lead acid or LiFePO4 batteries.
- **Smart re-activation** – Allows it to wake up "dead" LiFePO4 batteries where the BMS under-voltage protection has been triggered.
- **Two voltage mode** – Charge 6V or 12V batteries.
- **Battery qualification detection** – Automatically detect the battery initial voltage.
- **Low voltage Start** – Activate the heavy discharged low-voltage battery.
- **Battery bad cell detection** – Smart detection to the battery bad cells and error indication.
- **Weak or sulphated Battery detection** – Automatically detect the weak or heavy-sulphated battery and error indication.
- **Charging time management** – Multiple charging stages and charging time management.
- **Pulse maintenance** – Long term pulse mode maintenance to keep the Lead acid battery at optimal performance.
- **Flexible output cable** – Detachable clamps terminal cord sets with SEA connector.

### PROTECTION FEATURES

---

- Connection spark free.
- Never overcharge your battery.
- Output short circuit or reverse polarity protection.
- Charging timer for each charge phase protection.
- Thermal run-away protection at the battery side.
- Internal over-heat protection.
- Conformal coatings prevent from moisture for the inside circuit board.
- Corrosion-resistant output connectors.

## BATTERY TYPES & CAPACITY

- Suits all Lead Acid Type Batteries. (Conventional, AGM & Gel).
- Suits for Lithium (LiFePO4) battery.
- Battery Capacity:

Charge rate	Battery capacity - charging	Battery capacity - maintaining
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## ELECTRICAL PARTS

Delivered with:

- Input Cord: 2 pin VDE plug wall mounting type.
- Output Cord: 122cm with quick connector.
- Extend Cord: 61cm with battery ring terminal / battery clips.

## ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

- Operating Temperature: 0 to 40° C.
- Storage Temperature: -25 to 85°C.
- Operating Humidity Range: 0 to 90% RH.
- Cooling: Natural cooling.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

AC input	90~265Vac
Input Frequency	50/60Hz
Rated output	6/12V 1Amp
Suit for battery type	Compatible for Lead Acid or Lithium (LiFePO4) battery
Power Efficiency	>80%
Charging stage	Multiple – 9 stages
Start voltage	2.0V for 6V mode; 8V for 12V mode
Charging voltage	14.4V
Float voltage – Lead acid battery	13.6V
Maintenance voltage – Lead acid battery	13.0 – 13.8V
IP class	IP22

Voltages for 12V mode, x 1/2 for 6V mode

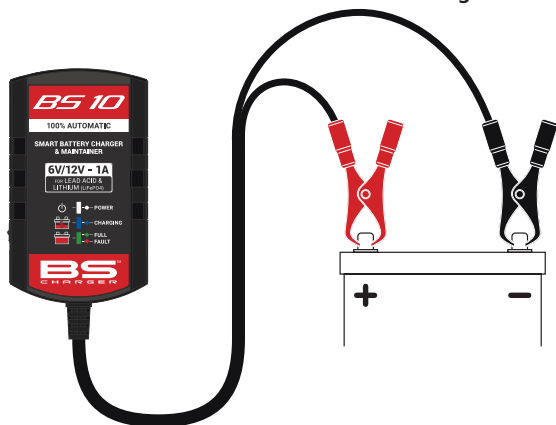
## OPERATING INSTRUCTIONS

### STEP 1 - Pre-charge Check & electrolyte level check

- Check the Battery Electrolyte level for Lead Acid battery (Not required on Sealed & Maintenance Free Batteries). If necessary, remove the vent caps and add distilled water so the levels are halfway between the upper and lower fill lines.
- Check the 6/12V Switch on the charger and make sure it's on the correct voltage.

### STEP 2 - Connecting the battery charger to your battery

- Connect the Red lead from the charger to the positive (+) battery terminal.
- Connect the Black lead from the charger to the negative (-) battery terminal.



### STEP 3 - Connect the battery charger to mains power

- Connect the battery charger to a mains powered socket.
- Turn on the mains power.

Once the connection instructions have been followed, AC power is presented, power White LED ON. The charger will begin charging automatically, the "Charging" Blue LED is ON. When full charge is reached, the "Maintaining" "Full" Green LED will be ON. The Maintaining Float Mode allows the charger to effectively be left connected to your batteries, over the course of a season for Lead acid batteries, without overcharging your batteries and maintains your battery's full charge, for a LiFePO4 battery, it will automatically terminate the charge if the battery fully charged and Green LED will be ON.

### STEP 4 - Disconnecting the battery charger from battery

The AC Power Socket from the outlet; remove the Black lead and then the Red lead. Check electrolyte levels if possible. (As they may need topping up with distilled water after charging).

## THE CHARGING PROCESS

The battery charger provides the multiple charging phases subjected to the Lead acid battery sensed or LiFePO4 battery sensed.

#### Smart re-activation

The battery charger will wake up the "dead" LiFePO4 battery where the under-voltage protection has been triggered.

#### Soft start

In this phase rising voltage and a maximum of 50% of bulk phase current is applied to the battery to start the charging cycle.

#### Bulk stage

In this phase rising voltage and maximum output current is applied to the battery.

#### Analysis-1 Stage

In this phase the battery charger tests the battery in order to detect bad cells (only for Lead acid batteries). For abnormal cell detection results please refer to the troubleshooting section.

#### Absorption stage

In this phase a constant voltage and tapering current is applied to the battery to ensure it reaches 85% state of charge.

#### Analysis- 2 Stage

In this phase the charger tests the battery again in order to detect bad cells and high levels of sulphation (only for Lead acid batteries)

#### Float and Maintenance

Compatible only with Lead Acid batteries this stage is used for long term battery maintenance.

#### Float returns to Bulk charging

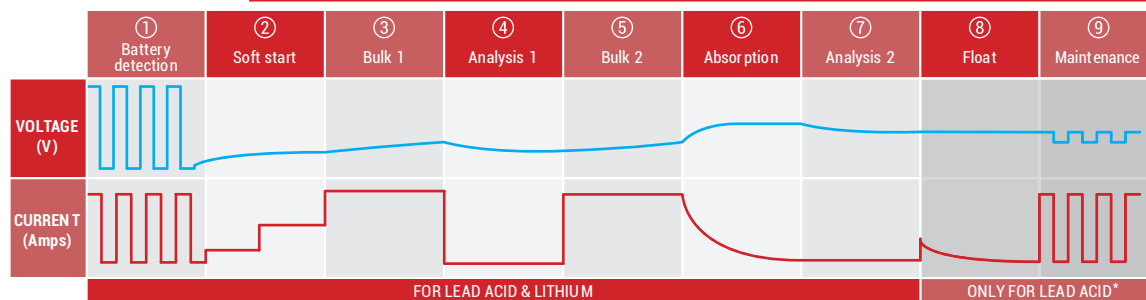
When battery voltage is dropped below 12.5v.

#### Lithium (LiFePO4) Recharge phase

If the battery voltage falls below 12.8V; the battery charger will automatically return to Bulk phase.

Voltages are set for 12V mode, x 1/2 for 6V mode.

## CHARGE CURVE

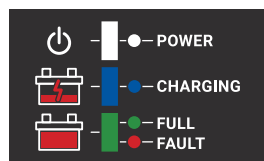


\* No float & maintenance stages for Lithium. Once the battery is fully charged, the charge is stopped.

## LED STATUS INDICATOR TABLE

### NORMAL INDICATION

6V/12V mode selected	<b>WHITE</b> LED ON
In soft start phase	<b>BLUE</b> Charging light FLASH
In charging phase	<b>BLUE</b> Charging light ON
In Float mode or Maintenance	<b>GREEN</b> LED ON



### ABNORMAL INDICATION

Output reverse polarity or shorted	<b>RED</b> Fault LED ON
Charging timer timed out	<b>RED</b> Fault LED ON
Battery slight sulphated	<b>GREEN</b> Fault LED FLASH
Battery heavily sulphated or cells shorted	<b>RED</b> Fault LED FLASH
6V / 12V mode incorrect selection	<b>RED</b> Fault LED FAST FLASH

## TROUBLE SHOOTING

Types of Problems	Indication	Possible Causes	Suggested Solution
<i>Charger does not work?</i>	No Indicator lights on.	- No AC power.	- Check AC connections and make sure Power Point is switched ON.
<i>Charger has no DC output?</i>	Fault LED is On.	- Output is short circuited - Reverse polarity connection to Battery.	- Check DC connection between charger and battery and make sure they are not short circuiting. - Check that the crocodile clips haven't fallen off the battery. - Check that the crocodile clips / ring terminals are connected to the correct polarity.
<i>Long charging time, Full light does not come on?</i>	Fault LED is ON.	- Battery capacity too large - Battery is defective.	- Check the charger specification matches the battery capacity.
<i>Long charging time, Full light does not come on?</i>	Fault LED is Flash.	- Battery cells internal shorted, battery heavily sulphated.	- Battery cannot be charged and must be replaced.

## MAINTENANCE

The battery charger is maintenance free. If the power cord is damaged, the charger must be left to the reseller for maintenance. The case should be cleaned occasionally. The battery charger should be disconnected from the power while cleaning.

Dans ce manuel vous trouverez des règles de sécurité importantes ainsi que le mode d'emploi pour votre chargeur BS 10, chargeur 6V et 12V.

## Compatible pour les batteries lithium (LiFePO4) et plomb acide

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Veuillez lire ce manuel et suivre attentivement les instructions avant d'utiliser le chargeur.

### AVERTISSEMENT

- Ce chargeur de batterie est conçu pour charger des batteries plomb-acide 6/12V ou des batteries 12V LiFePO4 de 2Ah à 20Ah et entretenir des batteries jusqu'à 40Ah.
- Nous vous recommandons toujours de vérifier les spécifications du fabricant de la batterie avant d'utiliser ce chargeur.
- Des gaz explosifs peuvent s'échapper de la batterie pendant la charge. Prévoyez une ventilation pour éviter les flammes et les étincelles.
- Pour une utilisation à l'intérieur. N'exposez pas le chargeur à la pluie, à la neige ou à des liquides.
- L'acide de la batterie est corrosif. Rincez immédiatement à l'eau si l'acide entre en contact avec la peau ou les yeux.
- Ne chargez jamais une batterie gelée.
- Ne chargez jamais une batterie endommagée.
- Ne posez jamais le chargeur sur la batterie pendant la charge.
- Soyez très prudent pour réduire le risque de faire tomber un outil métallique sur la batterie. Cela pourrait provoquer des étincelles ou un court-circuit, ce qui pourrait provoquer une explosion.
- Lorsque vous chargez une batterie au plomb, retirez vos objets personnels en métal tels que bagues, bracelets, colliers, montres...
- Ne JAMAIS fumer ou laisser une étincelle ou une flamme à proximité de la batterie ou du chargeur.
- Ne pas charger des batteries non rechargeables.
- Afin de réduire les risques d'électrocution, débranchez le chargeur de la prise secteur avant d'effectuer tout entretien ou nettoyage.
- Ce chargeur n'est pas censé être utilisé par des enfants ou par des personnes qui ne sont pas en mesure de comprendre le manuel, à moins qu'ils ne soient supervisés par une personne responsable qui s'assure la bonne utilisation du chargeur.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Détection automatique de la technologie** - Détection automatique des batteries plomb ou LiFePO4 connectées.
- **Algorithme de charge adaptable** - Algorithme de charge adapté pour les batteries Plomb acide ou LiFePO4.
- **Réactivation intelligente** - Permet de réveiller les batteries LiFePO4 «mortes» lorsque la protection contre la sous-tension du BMS a été déclenchée.
- **2 modes de charges** - Charge les batteries 6V ou 12V.
- **Analyse de l'état de la batterie** - Détecte automatiquement la tension initiale de la batterie.
- **Activation batterie faible tension** - Active la batterie fortement déchargée (tension basse).
- **Détection de batterie défectueuse** - Détection intelligente des batteries endommagées et indication d'erreur.
- **Détection de batterie faible ou sulfatée** - Détection automatique de batterie faible ou fortement sulfatée et indication d'erreur.
- **Gestion du temps de charge** - Plusieurs étapes de charge et minuterie par étape de charge.
- **Entretien par impulsions** - Entretien à long terme par impulsions pour maintenir la batterie au plomb dans des performances optimales.

### CARACTÉRISTIQUES DE PROTECTION

- Connexion sans étincelle.
- Ne surcharge jamais votre batterie.
- Protection contre les courts-circuits ou les inversions de polarité.
- Minuterie (Timer) pour la protection de chaque phase de charge.
- Protection contre la surchauffe de la batterie.
- Protection contre la surchauffe interne.
- Des revêtements empêchent l'humidité de pénétrer à l'intérieur du circuit imprimé.
- Connecteurs de sortie résistants à la corrosion.

## TYPES DE BATTERIES ET CAPACITÉ

- Convient à toutes les batteries de type plomb-acide (Conventionnelle, AGM et Gel).
- Convient aux batteries LiFePO4.
- Capacité de la batterie :

Courant de charge	Capacité de la batterie à charger	Capacité de la batterie à entretenir
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## PIÈCES ÉLECTRIQUES

Livré avec :

- Entrée : fiche EU à 2 broches type montage mural.
- Cordon de sortie : 122 cm avec connecteur rapide.
- Cordon d'extension : 61 cm avec cosses à œillets ou pinces crocodiles.

## CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

- Température de fonctionnement : 0 à 40° C.
- Température de stockage : -25 à 85°C.
- Plage d'humidité en fonctionnement : 0 à 90% RH.
- Refroidissement : Refroidissement naturel.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Entrée AC	90~265Vac
Fréquence d'entrée	50/60Hz
Sortie nominale	6/12V 1Amp
Compatibilité batterie	Compatible avec les batteries plomb-acide ou LiFePO4.
Rendement énergétique	>80%
Etage de charge	Multiple – 9 stages
Tension de démarrage	2V pour le mode 6V ; 8V pour le mode 12V
Tension de charge	14.4V
Tension en charge permanente	Batterie plomb-acide 13.6V
Tension en entretien	Batterie plomb-acide 13.0 - 13.8V
Classe IP	IP22

Tensions indiquées pour le mode 12V, pour le mode 6V diviser les tensions par 2.

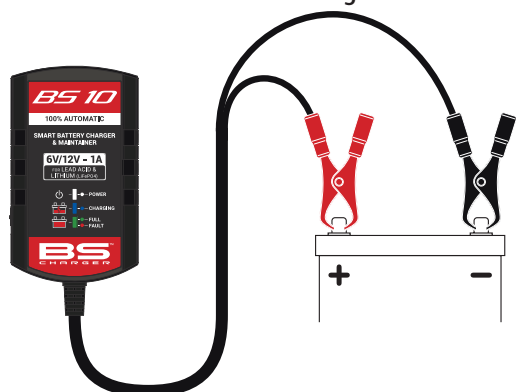
## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### ÉTAPE 1 - Vérification de l'état de charge et du niveau d'électrolyte

- Vérifiez le niveau d'électrolyte de la batterie pour les batteries au plomb (uniquement pour les batteries conventionnelles – DRY). Si nécessaire, retirez les bouchons et ajoutez de l'eau distillée de façon à ce que le niveau soit à mi-chemin entre les lignes de remplissage supérieure et inférieure.
- Vérifiez le commutateur 6/12V du chargeur et assurez-vous qu'il est sur la bonne tension.

### ÉTAPE 2 - Branchement du chargeur à votre batterie

- Connectez le fil rouge du chargeur à la borne positive (+) de la batterie.
- Connectez le fil noir du chargeur à la borne négative (-) de la batterie.





### ÉTAPE 3 - Connexion du chargeur à la prise secteur

- Branchez le chargeur sur une prise secteur.
- Allumez l'alimentation secteur.

Une fois que les instructions de connexion ont été suivies, le voyant blanc s'allume. Le chargeur commence à charger automatiquement, la LED bleue «Charging» est allumée. Lorsque la charge complète est atteinte, la LED verte s'allume et le mode maintien est lancé. Le mode de maintien de charge permet de laisser le chargeur connecté à vos batteries au cours d'une saison pour les batteries au plomb, sans surcharger vos batteries, et de maintenir la charge complète. Pour une batterie LiFePo4, le chargeur mettra automatiquement fin à la charge si la batterie est complètement chargée et la LED verte s'allumera.

### ÉTAPE 4 - Déconnecter la batterie du chargeur

Éteignez et débranchez la prise d'alimentation du chargeur de la prise secteur; retirez le fil noir, puis le fil rouge. Vérifiez les niveaux d'électrolyte si possible. (Il peut être nécessaire de les compléter avec de l'eau distillée après la charge).

## PROCESSUS DE CHARGE

Le chargeur fournit plusieurs étapes de charge selon si une batterie plomb-acide ou une batterie LiFePO4 est détectée.

### Réactivation intelligente

Le chargeur réveille les batteries LiFePO4 «mortes» lorsque la protection contre la sous-tension a été déclenchée.

### Démarrage progressif

Dans cette phase, une tension croissante et un maximum de 50 % du courant charge sont appliqués à la batterie pour démarrer le cycle de charge.

### Étape pleine charge

Dans cette étape, une tension croissante et un courant de sortie maximal sont appliqués à la batterie.

### Étape d'analyse 1

Dans cette phase, le chargeur de batterie teste la batterie afin de détecter les cellules défectueuses (uniquement pour les batteries au plomb). Pour des résultats anormaux de détection de cellules, veuillez-vous référer à la section de dépannage.

### Étape d'absorption

Dans cette étape, une tension constante et un courant dégressif sont appliqués à la batterie pour qu'elle atteigne un état de charge de 85 %.

### Étape d'analyse 2

Dans cette étape, le chargeur teste à nouveau la batterie afin de détecter les mauvais éléments et les niveaux élevés de sulfatation (uniquement pour les batteries au plomb).

### Charge de maintien

Compatible uniquement avec les batteries au plomb, cette étape est utilisée pour l'entretien à long terme de la batterie.

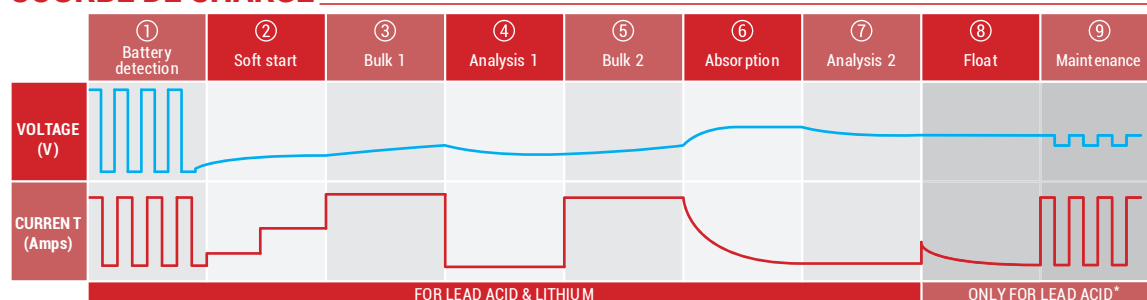
### Entretien

Batteries Plomb : lorsque la tension de la batterie redescend en dessous de 12,5 V, le chargeur relance automatiquement la charge à l'étape pleine charge.

Batteries LiFePO4 : si la tension de la batterie tombe en dessous de 12,8 V, le chargeur relance automatiquement la charge à l'étape pleine charge.

Tensions indiquées pour le mode 12V, pour le mode 6V diviser les tensions par 2.

## COURBE DE CHARGE

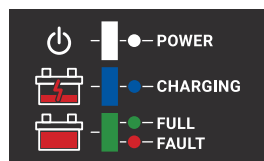


\* Il n'y a pas les étapes float et maintenance pour les batteries lithium. Une fois la batterie complètement chargée, la charge est arrêtée.

## INDICATION DES LEDS

### INDICATION NORMALE

Mode 6V/12V sélectionné	LED <b>BLANCHE</b> allumée
Mode charge progressive	LED <b>BLEUE</b> clignotante
Mode pleine charge	LED <b>BLEUE</b> allumée
Mode entretien	LED <b>VERTE</b> allumée



### INDICATION D'ANOMALIE

Inversion de polarité ou court-circuit	LED <b>ROUGE</b> de défaut allumée
Minuterie de charge dépassée (Timer)	LED <b>ROUGE</b> de défaut allumée
Batterie légèrement sulfatée	LED <b>VERTE</b> de défaut clignotante
Batterie fortement sulfatée ou batterie défectueuse	LED <b>ROUGE</b> de défaut clignotante
Sélection incorrecte du mode 6V / 12V	LED <b>ROUGE</b> de défaut clignote rapidement

## PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT

Types de problèmes	Indication	Causes possible	Solution suggérée
<i>Le chargeur ne s'allume pas ?</i>	Aucune LED éclairée.	- Alimentation secteur non branchée.	- Vérifier la bonne connexion du chargeur au secteur et vérifier si la prise fonctionne correctement.
<i>La charge ne démarre pas ?</i>	LED défaut est éclairée.	- Mauvais branchement de la batterie (inversion de polarité) ou court-circuit.	- Vérifier la connexion entre la batterie et le chargeur et s'assurer qu'il n'y a pas de court-circuit. - Vérifier que les pinces crocodiles soient correctement fixées sur la batterie. - Vérifier que les pinces crocodiles ou les œillets soient connectés correctement à la bonne polarité.
<i>Temps de charge très long, la LED verte « pleine charge » ne s'éclaire pas ?</i>	LED défaut est éclairée.	- La capacité de la batterie est trop importante. - La batterie est défectueuse.	- Vérifier que la capacité de la batterie corresponde bien avec les caractéristiques du chargeur.
<i>Temps de charge très long, la LED verte « pleine charge » ne s'éclaire pas ?</i>	LED défaut clignote.	- Batterie défectueuse, ou batterie fortement sulfatée.	- La batterie ne peut pas être rechargée, il faut la remplacer.

## MAINTENANCE

Ce chargeur de batterie ne nécessite aucun entretien. Si le cordon d'alimentation est endommagé, le chargeur doit être confié au revendeur pour être entretenu. Le boîtier doit être nettoyé de temps en temps. Le chargeur doit être déconnecté du secteur pendant le nettoyage.

Manuale di utilizzo per caricare batterie d'avviamento e a scarica profonda. Questo manuale contiene importanti istruzioni sulla sicurezza e per l'uso del caricabatterie 6V/12V: BS 10.

## Compatibile con litio (LiFePO4) e piombo acido

### ISTRUZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA

Si prega di leggere questo manuale e seguire attentamente le istruzioni prima di utilizzare il caricabatterie.

#### ATTENZIONE

- Il caricabatterie è progettato per caricare batterie al piombo da 6V e 12V o litio (LiFePO4) da 12V, da 2Ah a 20Ah. Tuttavia, il caricabatterie è in grado di mantenere le batterie fino a 40Ah.
- Noi consigliamo sempre di controllare le specifiche dei produttori della batteria prima di utilizzare questo caricabatterie.
- Gas esplosivi possono fuoriuscire dalla batteria durante la carica. Prevedere una ventilazione per evitare la diffusione di fiamme e scintille.
- Per uso interno. Non esporre il caricatore a pioggia, neve o liquidi.
- L'acido contenuto nelle batterie è corrosivo. Sciacquare immediatamente con acqua se l'acido viene a contatto con la pelle o gli occhi.
- Il caricatore deve essere utilizzato su una superficie piana.
- Non ricaricare una batteria congelata.
- Non ricaricare una batteria danneggiata.
- Non posizionare il caricabatterie sopra la batteria durante la ricarica.
- Prestare particolare attenzione per ridurre il rischio di caduta di oggetti metallici sulla batteria che potrebbero provocare scintille o un corto circuito della batteria o di una parte elettrica causando esplosioni.
- Quando si lavora con una batteria al piombo, rimuovere tutti gli oggetti metallici personali come anelli, bracciali, collane, orologi...
- MAI fumare o provocare scintille o fiamme nei pressi della batteria o del motore.
- Non ricaricare batterie non ricaricabili.
- Al fine di ridurre il rischio di scosse elettriche, scollegare il caricabatteria dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione o pulizia. Disattivare i controlli per ridurre ogni rischio.
- Il kit non dovrebbe essere utilizzato da bambini o da persone che non sono in grado di capire il manuale, a meno che non siano sorvegliate da una persona responsabile che garantisce il corretto utilizzo del kit.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Rilevamento automatico** - Rilevamento automatico per batterie al piombo-acido o LiFePO4 collegate.
- **Algoritmo di carica adattabile** - Abilita il preciso algoritmo di carica mirato per le batterie al piombo o LiFePO4.
- **Riattivazione intelligente** - Permette di risvegliare le batterie LiFePO4 «morte» in cui è stata attivata la protezione da sottotensione del BMS.
- **Modalità a due tensioni** - Carica batterie da 6 V o 12 V.
- **Rilevamento della qualifica della batteria** - Rileva automaticamente la tensione iniziale della batteria.
- **Avvio a bassa tensione** - Attiva la batteria a bassa tensione fortemente scaricata.
- **Rilevamento delle celle difettose della batteria** - Rilevamento intelligente delle celle difettose della batteria e indicazione dell'errore.
- **Rilevamento della batteria debole o solfatata** - Rileva automaticamente la batteria debole o fortemente solfatata, con indicazione di errore.
- **Gestione del tempo di carica** - Fasi di carica multiple e gestione del tempo di carica.
- **Mantenimento a impulsi** - Mantenimento a lungo termine in modalità a impulsi per mantenere la batteria al piombo-acido su livelli ottimali.

#### CARATTERISTICHE DI PROTEZIONE

- Connessione senza scintille.
- Non sovraccaricare mai la batteria.
- Protezione da cortocircuito o da inversione di polarità in uscita.
- Timer di carica per la protezione di ciascuna fase di carica.
- Protezione dall'instabilità termica sul lato batteria.
- Protezione interna contro il surriscaldamento.
- I rivestimenti conformi impediscono che l'umidità penetri nel circuito interno.
- Connettori di uscita resistenti alla corrosione.

## TIPI DI BATTERIE & CAPACITÀ

- Si adatta a tutti batterie di tipo piombo-acido (Convenzionale, AGM e Gel) e lithium (LiFePO4).
- Commutazione 6 Volt e 12 Volt in uscita.
- Capacità della batteria: le seguenti capacità di Ah massime devono essere utilizzati come una guida generale: alcuni tipi di batterie forse in grado di gestire una carica maggiore corrente. Verificare con il produttore della batteria durante la ricarica di batterie con capacità ridotta.

Corrente di carica	Capacità della batteria, in carica	Capacità della batteria, in mantenimento
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## PARTI ELETTRICHE

Consegnato con:

- Ingresso: Spina VDE a 2 poli per il collegamento a parete.
- Cavo di uscita: 122 cm con connettore rapido.
- Cavo di prolunga: 61 cm con terminale ad anello lato batteria / morsetti lato batteria.

## CARATTERISTICHE AMBIENTALI

- Temperatura d'esercizio: 0 - 45° C.
- Temperatura di stoccaggio: -25 - 85°C.
- Range di umidità in esercizio: 0 - 90% RH (umidità relativa).
- Raffreddamento: Passivo / Naturale.

## SPECIFICHE TECNICHE

Ingresso CA	90~265 V CA
Frequenza d'ingresso	50/60 Hz
Uscita nominale	6/12 V 1 Amp
Adatto al tipo di batteria	Compatibile con le batterie al piombo-acido o LiFePO4
Efficienza energetica	>80%
Fasi di carica	Multiple - 9 fasi
Tensione iniziale	2.0 V per la modalità 6 V; 8 V per la modalità 12 V
Tensione di carica	14,4 V
Tensione di mantenimento carica completa – batteria al piombo-acido	13,6 V
Tensione di mantenimento – batteria al piombo-acido	13,0 – 13,8 V
Classe IP	IP22

Tensioni per la modalità 12 V, x 1/2 per la modalità 6 V

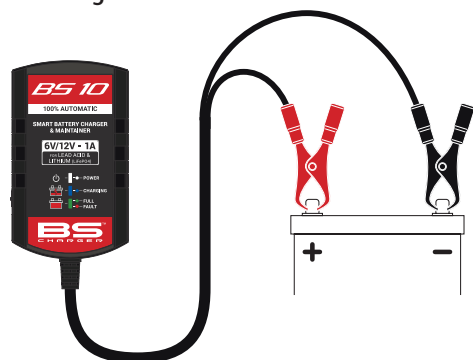
## ISTRUZIONI PER L'USO

### FASE 1 – Controllo pre-carica e controllo del livello degli elettroliti

- Controllare il livello dell'elettrolita per le batterie al piombo-acido (non richiesto per le batterie sigillate ed esenti da manutenzione).
- Se necessario, rimuovere i tappi di sfiato e aggiungere acqua distillata in modo che i livelli siano a metà tra le linee di riempimento superiore e inferiore.
- Controllare l'interruttore 6/12 V sul caricatore e assicurarsi che sia sul voltaggio corretto.

### FASE 2 – Collegare il caricatore alla batteria

- Collegare il cavo rosso del caricatore al terminale positivo (+) della batteria.
- Collegare il cavo nero del caricatore al terminale negativo (-) della batteria.



### **FASE 3 – Collegare il caricatore all'alimentazione di rete**

- Collegare il caricatore a una presa di corrente.
- Attivare l'alimentazione di rete.

Dopo che sono state eseguite le istruzioni di connessione e l'alimentazione CA è attivata, il LED bianco di alimentazione si accende (ON). Il caricatore inizierà a caricare automaticamente, il LED blu "di carica" è acceso (ON). Quando si raggiunge la carica completa, il LED verde "di carica completa e mantenimento" si accende (ON). La modalità di mantenimento a carica completa permette di lasciare il caricatore efficacemente collegato alla batteria nel corso di un'intera stagione per le batterie al piombo-acido, senza sovraccaricare la batteria e mantenendone la carica completa; per le batterie LiFePo4, termina automaticamente la carica se la batteria è completamente carica e il LED verde si accende.

### **FASE 4 – Scollegare il caricatore dalla batteria**

Togliere la spina dalla presa di corrente; staccare il cavo nero e poi il cavo rosso. Controllare i livelli degli elettroliti, se possibile. (Poiché potrebbe essere necessario rabboccarli con acqua distillata dopo la carica).

## **PROCESSO DI CARICA**

Questo caricatore fornisce le fasi multiple di carica conformemente alla batteria al piombo rilevata o alla batteria LiFePO4 rilevata.

### **Rilevamento della batteria e riattivazione intelligente**

Il caricatore identifica la tecnologia della batteria. Il caricatore risveglia le batterie LiFePO4 "morte" se la protezione da sottotensione è stata attivata.

### **Avvio morbido**

In questa fase, per iniziare il ciclo di carica si applica alla batteria una tensione crescente e un massimo del 50% della corrente della fase di carica principale.

### **Fase di carica principale**

In questa fase si applica alla batteria una tensione crescente e la massima corrente di uscita.

### **Fase di analisi 1**

In questa fase il caricatore a bande analizza la batteria per individuare le celle difettose (solo per le batterie al piombo-acido). Per risultati anomali nel rilevamento delle celle, si prega di fare riferimento alla sezione di risoluzione dei problemi.

### **Fase di assorbimento**

In questa fase si applica alla batteria una tensione costante e una corrente decrescente per garantire che raggiunga l'85% dello stato di carica.

### **Fase di analisi 2**

In questa fase il caricatore analizza nuovamente la batteria per individuare le celle difettose e gli alti livelli di solfatazione (solo per le batterie al piombo-acido).

### **Mantenimento e mantenimento alla carica massima**

Compatibile solo con le batterie al piombo-acido, questa fase è utilizzata per il mantenimento della carica della batteria a lungo termine.

### **Il mantenimento alla carica massima torna alla carica principale**

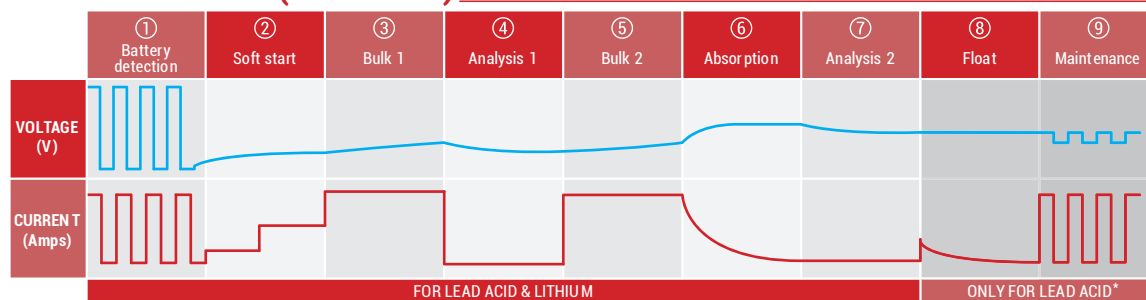
Quando la tensione della batteria scende sotto i 12,5 V.

### **Fase di carica LiFePo4**

Se la tensione della batteria scende sotto i 12,8 V, il caricatore torna automaticamente alla fase di carica principale.

Le tensioni sono impostate per la modalità 12 V, x 1/2 per la modalità 6 V.

## CURVA DI CARICA (TENSIONE)

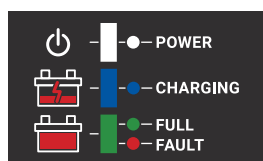


\* Nessun galleggiante e fasi di manutenzione per il litio. Una volta che la batteria è completamente carica, la carica viene interrotta.

## INDICAZIONI A LED

### INDICAZIONE NORMALE

Modalità 6 V / 12 V selezionata	LED <b>BIANCO</b> acceso (ON)
In fase di avviamento morbido	Luce di carica <b>BLU</b> LAMPEGGIANTE
In fase di carica	Luce di carica <b>BLU</b> accesa (ON)
Nelle modalità mantenimento e mantenimento alla carica massima	LED <b>VERDE</b> acceso (ON)



### INDICAZIONE ANOMALA

Polarità inversa all'uscita o cortocircuito	LED <b>ROSSO</b> di guasto acceso (ON)
Timer di carica scaduto	LED <b>ROSSO</b> di guasto acceso (ON)
Batteria leggermente solfatata	LED <b>VERDE</b> di guasto LAMPEGGIANTE
Batteria molto solfatata o celle in cortocircuito	LED <b>ROSSO</b> di guasto LAMPEGGIANTE
Selezione errata della modalità 6 V / 12 V	LED <b>ROSSO</b> di guasto LAMPEGGIANTE VELOCEMENTE

## RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Tipi di problemi	Indicazione	Possibili cause	Soluzione suggerita
<i>Il caricatore non funziona?</i>	Nessuna spia accesa.	- Nessuna alimentazione CA.	- Controllare le connessioni CA e assicurarsi che la presa di corrente sia attiva.
<i>Il caricatore non ha CC in uscita?</i>	Il LED di guasto è acceso.	- L'uscita è in corto circuito - Inversione della polarità nel collegamento alla batteria.	- Controllare la connessione CC tra il caricatore e la batteria e assicurarsi che non vi sia un cortocircuito. - Controllare che i morsetti a coccodrillo non si siano staccati dalla batteria. - Controllare che i morsetti a coccodrillo / i terminali ad anello siano collegati alla polarità corretta.
<i>Tempo di ricarica lungo, la spia di carica completa non si accende?</i>	Il LED di guasto è acceso.	- Eccessiva capacità della batteria. - La batteria è difettosa.	- Controllare che le specifiche del caricatore corrispondano alla capacità della batteria.
<i>Tempo di ricarica lungo, la spia di carica completa non si accende?</i>	Il LED di guasto lampeggia.	- Celle della batteria in cortocircuito interno, batteria fortemente solfatata.	- La batteria non può essere caricata e deve essere sostituita.

## MANUTENZIONE

Il caricabatterie è esente da manutenzione. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, il caricabatterie deve essere lasciato al rivenditore per la manutenzione. Il corpo del caricabatterie deve essere pulito di tanto in tanto. Il caricabatterie dovrebbe essere scollegato dalla rete prima di ripulirlo.

En este documento encontrará normas importantes de seguridad así como el manual de uso para su cargador 6/12V: BS 10.

## Litio (LiFePO4) y plomo ácido compatible

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Por favor, lea este manual y siga cuidadosamente las instrucciones antes de usar el cargador.

### ADVERENCIAS

- El cargador está diseñado para cargar baterías de Plomo-Acido 12V o Litio (LiFePO4) 12V y de 2Ah a 20Ah. Sin embargo, el cargador puede mantener baterías de hasta 40Ah.
- Siempre recomendamos que compruebe las especificaciones del fabricante de la batería antes de usar este cargador.
- Gases explosivos pueden escapar de la batería durante la carga. Proporcionar ventilación para evitar llamas y chispas.
- Para uso en exterior. No exponga el cargador a la lluvia, nieve o líquidos.
- El ácido de la batería es corrosivo. Enjuague inmediatamente con agua si el ácido entra en contacto con la piel o los ojos.
- El cargador debe utilizarse sobre una superficie plana.
- Nunca cargue una batería congelada.
- Nunca cargue una batería dañada.
- Nunca coloque el cargador sobre la batería durante la carga.
- Tenga especial cuidado de reducir el riesgo de que caiga una herramienta metálica en la batería. Podría provocar chispas o un corto-circuito que causen alguna explosión.
- Cuando se trabaja con una batería de Plomo-Acido, retírese los objetos personales metálicos como anillos, collares, pulseras, relojes...
- Nunca fume ni permita encender llamas o chispas cerca de la batería o del cargador.
- No intentar cargar baterías no recargables.
- Con el fin de reducir el riesgo de descarga eléctrica, desenchufe el cargador de la toma de corriente antes de realizar cualquier mantenimiento o limpieza. Apagar los controles reducirá el riesgo.
- El kit no debe ser utilizado por niños o por personas que no sean capaces de entender este manual, salvo que estén supervisadas por una persona responsable que garantice el uso correcto del KIT.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Detección automática** - Detección automática de la batería conectada, ya sea de plomo-ácido o LiFePO4.
- **Algoritmo de carga adaptable** - Activación del algoritmo de carga preciso que requieren las baterías de plomo-ácido o LiFePO4.
- **Reactivación inteligente** - Permite reactivar las baterías LiFePO4 agotadas en las que se ha activado la protección de baja tensión del sistema de gestión.
- **Doble voltaje** - Carga baterías de 6 V o 12 V.
- **Detección de la clase de batería** - Detecta automáticamente la tensión inicial de la batería.
- **Arranque de baja tensión** - Reactiva baterías muy descargadas con baja tensión.
- **Detección de celdas defectuosas** - Detección inteligente de celdas defectuosas con indicación de error.
- **Detección de baterías débiles o sulfatadas** - Detecta automáticamente baterías débiles o muy sulfatadas, con indicación de error.
- **Gestión del tiempo de carga** - Gestión de las diferentes etapas y tiempos de carga.
- **Mantenimiento por pulsos** - Mantenimiento a largo plazo por pulsos para conservar el rendimiento óptimo de la batería.

### CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN

- Conexión sin chispas.
- No sobrecarga nunca la batería.
- Protección contra cortocircuitos o inversiones de polaridad de salida.
- Temporizador de carga para proteger cada fase de carga.
- Protección contra el calentamiento excesivo de la batería.
- Protección interna contra sobrecalentamientos.
- Circuito impreso interno protegido de la humedad con un recubrimiento conformado.
- Conectores de salida resistentes a la corrosión.

## TIPOS DE BATERIAS Y CAPACIDAD

- Valido para todo tipo de baterías de Plomo-Acido (GEL, SLA, AGM, Calcio).
- Trajes para batería de litio (LiFePO4).
- Capacidad de la batería:

Corriente de carga	Capacidad de la batería	Capacidad de la batería: mantenimiento
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Suministrado con:

- Entrada: enchufe mural VDE de 2 clavijas.
- Cable de salida: 122 cm con conector rápido.
- Alargador: 61 cm pies con terminal de anillo/pinzas de batería.

## CARACTERISTICAS AMBIENTALES

- Temperatura de funcionamiento: 0 a 40° C.
- Temperatura de almacenamiento: -25 a 85°C.
- Funcionamiento con humedad: 90% RH Max.
- Refrigeración: Refrigeración natural.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

Entrada CA	90~265 Vca
Frecuencia de entrada	50/60 Hz
Salida nominal	6/12V 1Amp
Baterías compatibles	Compatible con baterías de plomo-ácido o LiFePO4
Eficiencia energética	>80 %
Etapas de carga	Múltiples - 9 etapas
Tensión inicial	2,0 V para el modo 6 V; 8 V para el modo 12 V
Tensión de carga	14,4 V
Tensión de flotación - Baterías de plomo-ácido	13,6 V
Tensión de mantenimiento - Baterías de plomo-ácido	13,0 – 13,8 V
Clase IP	IP22

Tensiones para el modo 12 V, x1/2 para el modo 6 V.

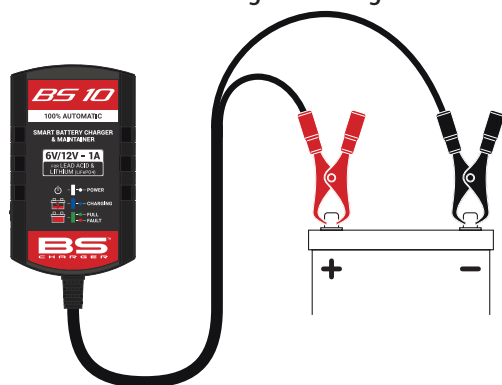
## INSTRUCCIONES DE USO

### PASO 1 - Comprobación de precarga y del nivel de electrolitos

- Si la batería es de plomo-ácido, compruebe el nivel de electrolito (no es necesario en las baterías selladas y sin mantenimiento). Si es necesario, retire los tapones de ventilación y añada agua destilada para que los niveles estén a medio camino entre las líneas de llenado superior e inferior.
- Compruebe el interruptor de 6/12 V del cargador y asegúrese de que está en el voltaje correcto.

### PASO 2 - Conexión del cargador de batería a su batería

- Conecte el cable rojo del cargador al terminal positivo (+) de la batería.
- Conecte el cable negro del cargador al terminal negativo (-) de la batería.





### PASO 3 - Conexión del cargador de batería a la red eléctrica

- Conecte el cargador de baterías a una toma de corriente.
- Conecte la alimentación eléctrica.

Después de seguir las instrucciones de conexión, el LED blanco de alimentación se enciende cuando hay alimentación de corriente alterna. El cargador comenzará a cargar automáticamente, con el LED azul «Charging» encendido. Cuando se alcanza la carga completa, el LED verde «Maintaining/Full» se encenderá. El modo de flotación de mantenimiento permite dejar el cargador conectado a sus baterías (durante una temporada completa para las baterías de plomo-ácido) sin sobrecargarlas, manteniendo la carga completa. Si la batería es de LiFePO4, la carga terminará automáticamente cuando esté completamente cargada y el LED verde se encenderá.

### PASO 4 - Desconexión del cargador de la batería

Apague el cargador y retire la toma de corriente de CA del enchufe. Retire el cable negro y luego el rojo. Compruebe los niveles de electrolito si es posible (puede ser necesario rellenarlos con agua destilada después de la carga).

## PROCESO DE CARGA

Este cargador ejecuta las diferentes fases de carga que requiere la batería detectada, ya sea de plomo-ácido o de LiFePO4.

### Detección de batería y reactivación inteligente

El cargador identifica la tecnología de la batería. El cargador puede reactivar baterías de LiFePO4 agotadas en las que se ha activado la protección de baja tensión.

### Inicio suave

En esta fase se aplica a la batería una tensión ascendente y un máximo del 50 % de la corriente de la fase inicial (bulk) para iniciar el ciclo de carga.

### Etapas inicial (bulk)

En esta fase se aplica a la batería una tensión creciente y una corriente de salida máxima.

### Etapas análisis-1

En esta fase, el cargador de banda comprueba la batería para detectar celdas defectuosas (sólo para baterías de plomo). Si los resultados de detección de celdas son anormales, consulte la sección de resolución de problemas.

### Etapas de absorción

En esta fase se aplica a la batería una tensión constante y una corriente decreciente hasta alcanzar una carga del 85 %.

### Etapas análisis - 2

En esta fase el cargador vuelve a comprobar la batería para detectar celdas defectuosas y niveles altos de sulfatación (sólo para baterías de plomo-ácido).

### Flotación y mantenimiento

Compatible sólo con baterías de plomo-ácido, esta etapa se utiliza para el mantenimiento a largo plazo de la batería.

### La flotación vuelve a pasar a la fase de carga inicial (bulk)

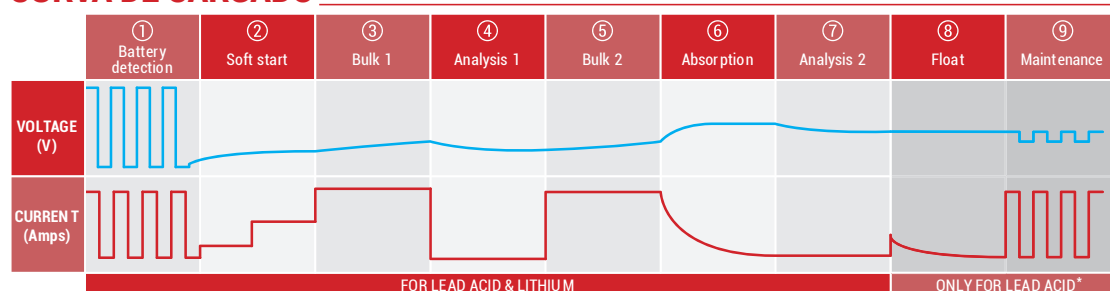
Cuando el voltaje de la batería cae por debajo de 12,5 V.

### Fase de recarga (LiFePO4)

Si el voltaje de la batería cae por debajo de 12,8 V; el cargador de baterías volverá automáticamente a la fase de carga inicial (bulk).

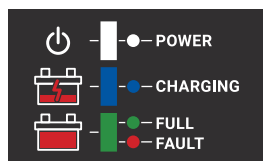
Voltajes definidos para el modo de 12 V, x1/2 para el modo de 6 V.

## CURVA DE CARGADO



\* Sin etapas de flotación y mantenimiento para litio. Una vez que la batería está completamente cargada, la carga se detiene.

## INDICACIONES LED



### NORMAL INDICATION

Modo 6 V / 12 V seleccionado	LED <b>BLANCO</b> encendido
En fase de arranque suave	Luz <b>AZUL</b> de carga (intermitente)
En fase de carga	Luz <b>AZUL</b> de carga encendida.
En el modo de flotación o en el de mantenimiento	LED <b>VERDE</b> encendido

### INDICACIÓN ANORMAL

Polaridad de salida invertida o cortocircuito	LED <b>ROJO</b> de fallo encendido
El temporizador de carga ha terminado	LED <b>ROJO</b> de fallo encendido
Batería ligeramente sulfatada	LED <b>VERDE</b> de fallo intermitente
Batería muy sulfatada o celdas cortocircuitadas	LED <b>ROJO</b> de fallo intermitente
Selección incorrecta del modo 6 V/12 V	LED <b>ROJO</b> de avería intermitente (rápido)

## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tipos de problemas	Indicación	Posibles causas	Solución sugerida
<i>El cargador no funciona?</i>	No hay luces de indicación encendidas.	- No hay alimentación de CA.	- Compruebe las conexiones de CA y asegúrese de que el punto de alimentación esté encendido.
<i>El cargador no tiene salida de corriente continua?</i>	El LED de fallo está encendido.	- La salida está cortocircuitada. - Polaridad de conexión a la batería invertida.	- Compruebe la conexión de corriente continua entre el cargador y la batería y asegúrese de que no hay cortocircuitos. - Compruebe que las pinzas cocodrilo no se hayan soltado de la batería. - Compruebe que las pinzas cocodrilo o los terminales de anillo estén conectados con la polaridad correcta.
<i>Tiempo de carga prolongado, la luz «Full» de carga completa no se enciende?</i>	LED de fallo encendido.	- La capacidad de la batería demasiado alta. - La batería está defectuosa.	- Compruebe que la especificación del cargador coincide con la capacidad de la batería.
<i>Tiempo de carga prolongado, la luz «Full» de carga completa no se enciende?</i>	LED de fallo intermitente.	- Celdas de la batería en cortocircuito interno, batería muy sulfatada.	- La batería no se puede cargar y debe reemplazarse.

## MANTEIMIENTO

El cargador no requiere mantenimiento. Si el cable de alimentación eléctrica está dañado, el cargador debe ser llevado al servicio técnico para reparar. El exterior del cargador debe ser limpiado regularmente. Se debe desconectar el cargador mientras se está limpiando.

Bedienungsanleitung für professionelles Laden von Starter- und Versorgungsbatterien. Diese Anleitung beinhaltet wichtige Sicherheits- und Bedienungsanweisungen für das 6V / 12V - Ladegeräte: BS 10.

## Lithium (LiFePO<sub>4</sub>) und Bleisäure kompatibel

### WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Bitte lesen Sie diese Hinweise sorgfältig durch und folgen Sie den Anweisungen vor dem Ladevorgang.

#### WARNUNG

- Das Ladegerät ist ausschließlich für 6V & 12V Bleibatterien und 12V Lithium (LiFePO<sub>4</sub>) von 2Ah bis 20Ah geeignet. In einigen Fällen können auch Batterien mit bis zu 40Ah geladen werden.
- Bitte prüfen Sie vor dem Laden die Bedienungshinweise des jeweiligen Batterieherstellers
- Während des Ladens können von der Batterie explosive Gase entweichen. Sorgen Sie während des Ladens daher für eine ausreichende Belüftung.
- Die Ladegeräte sind nicht wetterfest. Bitte bringen Sie diese nicht in Berührung mit Regen, Schnee oder anderen Flüssigkeiten.
- Bitte stellen sie vor dem Laden sicher, dass sie den korrekten Batterietyp verwenden. (Beispielsweise, laden Sie keine Gel-Batterie während am Ladegerät noch eine Calcium-Batterie eingestellt ist.).
- Bitte trennen sie die 230V-Netzverbindung bevor sie den Ladevorgang durch entfernen der Ladeklemmen unterbrechen.
- Beachten Sie die landesüblichen Richtlinien zum Betreiben elektrischer Geräte.
- Batteriesäure ist ätzend! Bei Kontakt der Säure mit der Haut oder den Augen spülen Sie die betroffene Stelle sofort mit Wasser ab!
- Das Ladegerät sollte immer auf einer ebenen Fläche betrieben werden.
- Laden Sie niemals eine gefrorene Batterie.
- Laden Sie niemals eine beschädigte Batterie.
- Stellen Sie niemals das Ladegerät während des Ladens auf der Batterie ab.
- Beim Umgang mit Batterien besteht erhöhte Aufmerksamkeit, insbesondere mit metallischen Gegenständen. Bei Kontakt der Pole mit metallischen Gegenständen kann es zum Kurzschluss kommen. Explosionsgefahr!
- Tragen sie beim Umgang mit Blei-Säure-Batterien keinen metallischen Schmuck wie Ringe, Halsketten, Armbanduhren etc.
- Rauchen Sie niemals in der Umgebung von Motoren und Batterien. Vermeiden Sie Funkenbildung und offene Flammen.
- Laden Sie niemals nicht aufladbare Batterien.
- Um die Gefahr eines Stromschlages zu reduzieren trennen Sie das Ladegerät vom Netzanschluss bei Reinigungs- oder Instandhaltungsarbeiten.
- Die Einrichtung ist nicht durch das Betreiben von Kindern oder Personen die diese Anleitung nicht verstehen können geeignet.

### WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- **Auto Detect** – Automatische Erkennung von angeschlossenen Blei-Säure- oder LiFePO<sub>4</sub>-Batterien.
- **Anpassbarer Ladealgorithmus** – Aktivieren Sie den präzisen Ladealgorithmus, der auf Blei-Säure- oder LiFePO<sub>4</sub>-Batterien ausgerichtet ist.
- **Intelligente Reaktivierung** – Ermöglicht es, „tote“ LiFePO<sub>4</sub>-Batterien aufzuwecken, bei denen der BMS-Unterspannungsschutz ausgelöst wurde.
- **Zwei Spannungsmodi** – Laden von 6-V- oder 12-V-Batterien.
- **Batteriequalifikationserkennung** – Automatische Erkennung der Batterieanfangsspannung.
- **Niederspannungsstart** – Aktivieren Sie tiefentladene Batterien mit niedriger Spannung.
- **Erkennung fehlerhafter Batteriezellen** – Intelligente Erkennung fehlerhafter Batteriezellen und Fehleranzeige.
- **Erkennung schwacher oder sulfatierter Batterien** – Automatische Erkennung schwacher oder stark sulfatierter Batterien und Fehleranzeige.
- **Ladezeitmanagement** – Mehrere Ladestufen und Ladezeitmanagement.
- **Impulserhaltung** – Langfristige Erhaltung im Impulsmodus, um die Blei-Säure-Batterie bei optimaler Leistung zu halten.

### SCHUTZFUNKTIONEN

- Anschluss funkenfrei.
- Überladen Sie niemals Ihren Akku.
- Ausgangskurzschluss- oder Verpolungsschutz.
- Ladetimer für Schutz in jeder Ladephase.
- Thermischer Durchlaufschutz auf der Batterieseite.
- Interner Überhitzungsschutz.
- Conformal Coatings schützen die Innenseite der Leiterplatte vor Feuchtigkeit.
- Korrosionsbeständige Ausgangsstecker.

## BATTERIETYPEN & KAPAZITÄTEN

- Für alle Blei-Säure-Batterien geeignet (Koventionell, AGM, Gel).
- 6V oder 12V Ausgangsspannung auswählbar.
- Batteriekapazität:

Die folgenden maximalen Ah-Angaben gelten nur als Richtlinie: einige Batterien können auch mit einen höheren Ladestrom geladen werden. Fragen Sie beim Batteriehersteller nach wenn Sie eine Batterie mit geringerer Kapazität laden wollen.

Ladestrom	Batteriekapazität: Laden	Batteriekapazität: Warten
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## ELEKTRISCHE KOMPONENTEN

Geliefert mit:

- Eingabe: 2-poliger VDE-Netzstecker.
- Ausgangskabel: 122 cm mit Schnellkupplung.
- Verlängerungskabel: 61 cm mit Batterie-Ringkabelschuh/Ladezangen.

## UMWELTEIGENSCHAFTEN

- Betriebstemperatur: 0 – 45°C.
- Lagertemperatur: -25 – 85°C.
- Betriebsfeuchtigkeitsbereich: 0 – 90% rel. Luftfeuchte.
- Kühlung: passiv / natürlich.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Wechselstromeingang	90–265 VAC
Eingangsfrequenz	50/60 Hz
Nennleistung	6/12 V 1 Amp
Batterietyp	Kompatibel mit Blei-Säure- oder LiFePO4-Batterien
Wirkungsgrad	>80 %
Aufladestufen	Mehrere – 9 Stufen
Startspannung	2,0 V für 6-V-Modus; 8 V für 12-V-Modus
Ladespannung	14,4 V
Float-Spannung – Blei-Säure-Batterie	13,6 V
Erhaltungsspannung – Blei-Säure-Batterie	13,0–13,8 V
Schutzart	IP22

Spannungen für 12-V-Modus, x 1/2 für den 6-V-Modus.

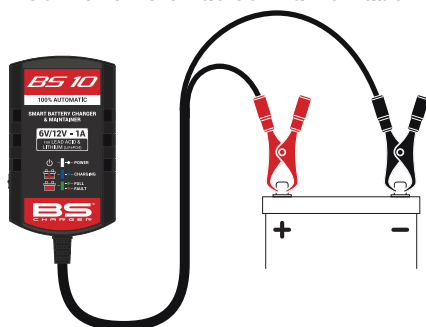
## LADEANWEISUNG

### SCHRITT 1 – Prüfung vor dem Aufladen und Prüfung des Elektrolytstands

- Prüfen Sie den Elektrolytstand der Batterie bei Bleibatterien (nicht erforderlich bei versiegelten und wartungsfreien Batterien). Entfernen Sie ggf. die Entlüftungskappen und fügen Sie destilliertes Wasser hinzu, so dass die Füllstände in der Mitte zwischen der oberen und unteren Fülllinie liegen.
- Überprüfen Sie den 6-/12-V-Schalter am Ladegerät und stellen Sie sicher, dass er auf die richtige Spannung eingestellt ist.

### SCHRITT 2 – Anschließen des Batterieladegeräts an Ihre Batterie

- Schließen Sie das rote Kabel des Ladegeräts an den positiven (+) Batteriepol an.
- Schließen Sie das schwarze Kabel des Ladegeräts an den negativen (-) Batteriepol an.



### **SCHRITT 3 – Anschließen des Batterieladegeräts an das Stromnetz**

- Schließen Sie das Batterieladegerät an eine Steckdose an.
- Schalten Sie die Netzspannung ein.

Wenn die Anschlussanweisungen befolgt wurden, wird Wechselstromspannung bereitgestellt; die weiße LED leuchtet. Das Ladegerät beginnt automatisch zu laden, die blaue LED „Charging“ leuchtet. Wenn die volle Ladung erreicht ist, leuchtet die grüne LED „Full“. Der Float-Modus ermöglicht es dem Ladegerät bei Blei-Säure-Batterien, über eine ganze Saison hinweg an Ihren Batterien angeschlossen zu bleiben, ohne diese zu überladen, und hält die volle Ladung Ihrer Batterie aufrecht. Bei einer LiFePo4-Batterie beendet es den Ladevorgang automatisch, wenn die Batterie vollständig geladen ist und die grüne LED leuchtet.

### **SCHRITT 4 – Trennen des Batterieladegeräts von der Batterie**

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose; entfernen Sie das schwarze Kabel und dann das rote Kabel. Prüfen Sie nach Möglichkeit den Elektrolytstand. (Da dieser nach dem Laden eventuell mit destilliertem Wasser nachgefüllt werden muss).

## **LADEVORGANG**

Dieses Bankladegerät bietet mehrere Ladephasen, die von der erfassten Blei-Säure-Batterie oder der erfassten LiFePO4-Batterie abhängen.

### **Batterie-Erkennung und intelligente Reaktivierung**

Das Ladegerät erkennt die Batterietechnologie. Es weckt „tote“ LiFePO4-Batterien auf, wenn der Unterspannungsschutz ausgelöst wurde.

### **Sanftanlauf**

In dieser Phase wird eine steigende Spannung und maximal 50 % des Hauptladestroms an die Batterie angelegt, um den Ladezyklus zu starten.

### **Hauptladephase**

In dieser Phase wird eine steigende Spannung und ein maximaler Ausgangsstrom an die Batterie angelegt.

### **Analyse-1-Phase**

In dieser Phase testet das Bankladegerät die Batterie, um schlechte Zellen zu erkennen (nur bei Blei-Säure-Batterien). Bei abweichenden Zellenerkennungsergebnissen lesen Sie den entsprechenden Abschnitt zur Fehlersuche.

### **Absorptionsphase**

In dieser Phase wird eine konstante Spannung und ein Taper-Strom an die Batterie angelegt, um sicherzustellen, dass sie 85 % des Ladezustands erreicht.

### **Analyse-2-Phase**

In dieser Phase testet das Ladegerät die Batterie erneut, um schlechte Zellen und einen hohen Sulfatierungsgrad zu erkennen (nur bei Blei-Säure-Batterien).

### **Float und Erhaltung**

Diese Phase ist nur mit Blei-Säure-Batterien kompatibel und wird für die langfristige Erhaltung von Batterien verwendet.

### **Float geht zur Hauptladephase zurück**

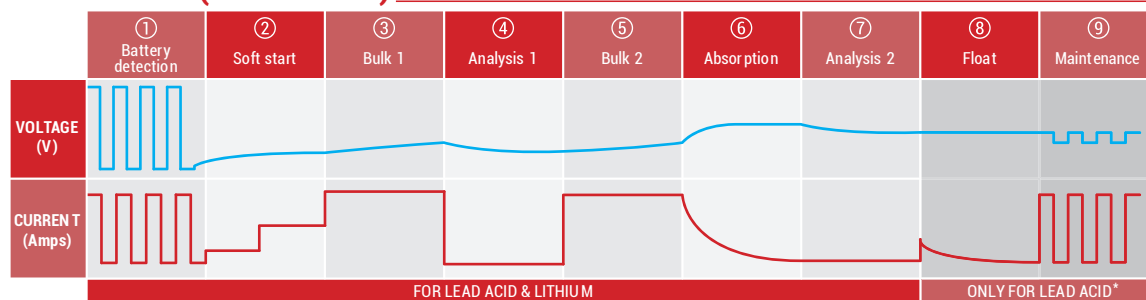
Wenn die Batteriespannung unter 12,5 V fällt.

### **LiFePo4-Aufladephase**

Wenn die Batteriespannung unter 12,8 V fällt, schaltet das Ladegerät automatisch auf die Hauptladephase.

Die Spannungen sind für den 12-V-Betrieb eingestellt, x 1/2 für den 6-V-Betrieb.

## LADEKURVE (SPANNUNG)

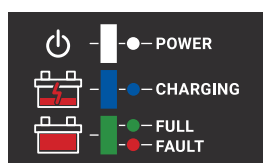


\* Keine Schwimmer- und Wartungsstufen für Lithium. Sobald der Akku vollständig aufgeladen ist, wird der Ladevorgang gestoppt.

## ADEVORGANG

### NORMALE ANZEIGE

6-V-/12-V-Modus ausgewählt	Weiße LED LEUCHTET
In der Sanftanlaufphase	Blaues Ladelicht blinkt
In der Ladephase	Blaues Ladelicht leuchtet
Im Float- oder im Erhaltungsmodus	Grüne LED LEUCHTET



### FEHLERANZEIGE

Ausgang verpolt oder kurzgeschlossen	Rote Störungs-LED LEUCHTET
Ladetimer abgelaufen	Rote Störungs-LED LEUCHTET
Batterie leicht sulfatiert	Grüne Störungs-LED BLINKT
Batterie stark sulfatiert oder Zellen kurzgeschlossen	Rote Störungs-LED BLINKT
6-V-/12-V-Modus falsche Auswahl	Rote Störungs-LED BLINKT SCHNELL

## FEHLERBEHEBUNG

Arten von Problemen	Anzeige	Mögliche Ursachen	Vorgeschlagene Lösung
Das Ladegerät funktioniert nicht?	Keine Anzeigelampen an.	- Kein Wechselstrom vorhanden.	- Überprüfen Sie die Wechselstromanschlüsse und stellen Sie sicher, dass die Stromquelle aktiviert ist.
Ladegerät hat keine Gleichstromausgabe?	Störungs-LED leuchtet.	- Ausgang ist kurzgeschlossen - Verpoltter Anschluss an Batterie.	- Prüfen Sie die Wechselstrom-Verbindung zwischen Ladegerät und Batterie und stellen Sie sicher, dass sie nicht kurzgeschlossen sind. - Stellen Sie sicher, dass die Ladezangen nicht von der Batterie abgefallen sind. - Stellen Sie sicher, dass die Ladezangen/ Ringkabelschuhe am richtigen Pol angeschlossen sind.
Lange Ladezeit, Volles Licht leuchtet nicht?	Störungs-LED leuchtet.	- Batteriekapazität zu groß . - Batterie ist defekt.	- Stellen Sie sicher, dass die Spezifikation des Ladegeräts mit der Batteriekapazität übereinstimmt.
Lange Ladezeit, Volles Licht leuchtet nicht?	Störungs-LED blinkt.	- Batteriezellen intern kurzgeschlossen, Batterie stark sulfatiert.	- Die Batterie kann nicht geladen werden und muss ausgetauscht werden.

## WARTUNG

Das Ladegerät ist wartungsfrei. Sollte das Netzkabel beschädigt sein, muss das Gerät zu einem Vertragshändler zur Wartung überlassen werden. Gelegentlich sollten Sie das Gehäuse des Ladegeräts reinigen – Bitte beachten Sie dabei dass die Verbindung zum Netzanschluss getrennt ist.

ESTE MANUAL CONTÉM IMPORTANTES INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E DE OPERAÇÃO PARA O CARREGADOR DE BATERIAS DE 6V/12V: BS 10

## Lítio (LiFePO4) e ácido de chumbo compatível

### INTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Por favor leia este manual e siga as instruções cuidadosamente antes de usar o carregador.

#### AVISO

- Este carregador foi desenvolvido para carregar baterias de ácido chumbo de 6V/12V ou LiFePO4 12V de 2Ah a 20Ah. No entanto, o carregador pode ser usado para manutenção de baterias até 40Ah.
- É recomendado verificar sempre as especificações do fabricante da bateria antes de usar o carregador.
- A bateria pode libertar gases explosivos durante o carregamento. Deve garantir boa ventilação do espaço para evitar chamas e faíscas.
- Para uso interno. Não exponha o carregador à chuva, neve ou líquidos.
- O ácido da bateria é corrosivo. Se o ácido entrar em contacto com a pele ou olhos lavar imediatamente com água.
- O carregador deve ser usado numa superfície plana.
- Nunca carregue uma bateria congelada.
- Nunca carregue uma bateria danificada.
- Nunca ligue o carregador à bateria durante o carregamento.
- Ter cuidado extra para reduzir o risco de deixar cair uma ferramenta metálica na bateria. Pode causar faísca ou curto-circuito na bateria ou outro componente elétrico e causar uma explosão.
- Ao trabalhar com uma bateria de ácido chumbo, remover objetos pessoais de metal como anéis, pulseiras, colares, relógios.
- NUNCA fume ou permita uma faísca ou chama, nas proximidades de bateria ou do motor.
- Não carregue baterias não-recarregáveis.
- Para reduzir o risco de choque elétrico, desligue o carregador da tomada antes de fazer qualquer manutenção ou limpeza. Desligar nos controlos irá reduzir o risco.
- O kit não deve ser utilizado por crianças ou por pessoas que não são capazes de entender o manual, a menos que sejam supervisionadas por uma pessoa responsável que garanta o seu uso correto.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- **Deteção automática** - deteção automática de baterias ligadas de chumbo-ácido ou LiFePO4.
- **Algoritmo de carregamento adaptável** - ative o algoritmo de carregamento exato destinado às baterias de chumbo-ácido ou LiFePO4.
- **Reativação inteligente** - permite ativar baterias LiFePO4 «descarregadas» onde a proteção de sob tensão BMS foi acionada.
- **Modo de duas tensões** - carregue baterias de 6 V ou 12 V.
- **Deteção da qualificação da bateria** - detete automaticamente a tensão inicial da bateria.
- **Iniciar em baixa tensão** - ative a bateria pesada descarregada de baixa tensão.
- **Deteção de células defeituosas da bateria** - deteção inteligente de células defeituosas da bateria e indicação de erro.
- **Deteção de bateria fraca ou sulfatada** - detete automaticamente uma bateria fraca ou sulfatada e indicação de erro.
- **Gestão do tempo de carregamento** - múltiplas etapas de carregamento e gestão do tempo de carregamento.
- **Manutenção de pulso** - manutenção a longo prazo do modo de pulso para manter a bateria de chumbo-ácido com o desempenho ideal.

### FUNÇÕES DE PROTEÇÃO

- Ligação sem faíscas.
- Nunca sobrecarregue a sua bateria.
- Proteção contra curto-circuito de saída ou polaridade inversa.
- Temporizador de carregamento para proteção de cada fase de carregamento.
- Proteção térmica contra fugas na parte lateral da bateria.
- Proteção interna contra sobreaquecimento.
- Os revestimentos isolantes previnem a humidade na placa de circuito interna.
- Conectores de saída resistentes à corrosão.

## TIPOS DE BATERIA E CAPACIDADE

- Adequado para todas as baterias de ácido chumbo. (GEL, SLA, AGM, Cálcio).
- Fatos para bateria de lítio (LiFePO4).
- Capacidade da bateria:

Corrente de Carga	Capacidade da Bateria: Em Carga	Capacidade da Bateria: Em Manutenção
1Amp	2-20Ah	2-40Ah

## PEÇAS ELÉTRICAS

Fornecido com:

- Entrada: ficha com 2 pinos VDE para montagem na parede.
- Cabo de saída: de 122 cm com conector rápido.
- Cabo extensível: de 61 cm com terminal de bateria em argola/pinças de bateria.

## CARACTERÍSTICAS DO AMBIENTE

- Temperatura de funcionamento: 0 to 40° C.
- Temperatura armazenagem: -25 to 85°C.
- Amplitude da humidade durante funcionamento: 0 to 90% RH.
- Resfriamento: resfriamento natural.

## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Entrada CA	90~265 V CA
Frequência da entrada	50/60 Hz
Potência nominal	6/12 V 1 Amp
Indicação para tipo de bateria	Compatível com baterias de chumbo-ácido ou LiFePO4
Eficiência energética	>80%
Fase de carregamento	Múltiplas - 9 fases
Tensão inicial	2,0 V para o modo de 6 V; 8 V para o modo de 12 V
Tensão de carregamento	14,4 V
Tensão de flutuação - bateria de chumbo-ácido	13,6 V
Tensão de manutenção - bateria de chumbo-ácido	13,0 - 13,8 V
Classe IP	IP22

Tensões para o modo de 12 V, x 1/2 para o modo de 6 V.

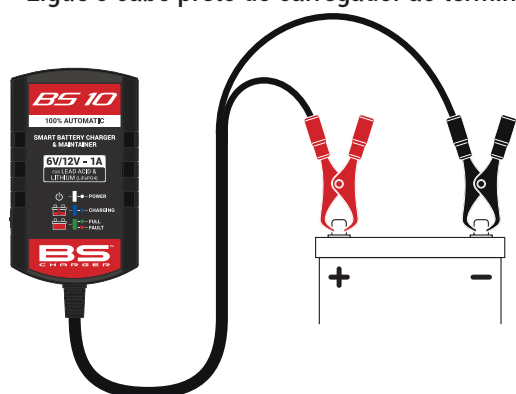
## INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

### PASSO 1 - Verificação do pré-carregamento e verificação do nível de eletrólitos

- Verifique o nível de eletrólitos da bateria para baterias de chumbo-ácido (não é necessário em baterias seladas e sem manutenção).
- Se necessário, retire as tampas de ventilação e adicione água destilada para que os níveis fiquem a meio, entre as linhas de enchimento superior e inferior.
- Verifique o interruptor de 6/12 V no carregador e certifique-se de que está na tensão correta.

### PASSO 2 - Ligar o carregador de bateria à sua bateria

- Ligue o cabo vermelho do carregador ao terminal positivo (+) da bateria.
- Ligue o cabo preto do carregador ao terminal negativo (-) da bateria.





### PASSO 3 - Ligue o carregador de bateria à alimentação elétrica

- Ligue o carregador de bateria a uma tomada alimentada pela rede elétrica.
- Ligue a alimentação elétrica.

Uma vez seguidas as instruções de ligação, a alimentação CA é apresentada, o LED branco de energia é LIGADO. O carregador irá começar a carregar automaticamente, o LED azul «A carregar» fica LIGADO. Quando for atingido o carregamento completo, o LED verde «Manter» «Completo» ficará LIGADO. O Modo Manutenção de Flutuação permite que o carregador esteja efetivamente ligado às suas baterias, ao longo de um período para baterias de chumbo-ácido, sem sobrecarregar as suas baterias e mantendo a carga total da sua bateria. Para uma bateria LiFePO4, a carga irá terminar automaticamente se a bateria estiver totalmente carregada e o LED verde ficará LIGADO.

### PASSO 4 - Desligar o carregador da bateria da bateria

desligue e remova a tomada de CA da ficha; remova o fio preto e, em seguida, o fio vermelho. Verifique os níveis de eletrólitos, se possível. (Pois estes podem precisar de ser recarregados com água destilada após o carregamento).

## PROCESSO DE CARREGAMENTO

Este carregador fornece as múltiplas fases de carregamento sujeitas à bateria de chumbo-ácido ou à bateria LiFePO4 detetada.

### Deteção de bateria e reativação inteligente

O carregador de bateria identifica a tecnologia da bateria. O carregador de bateria irá ativar a bateria LiFePO4 «descarregada», onde a proteção de sob tensão foi acionada.

### Início suave

Nesta fase, é aplicada à bateria uma tensão crescente e um máximo de 50% da corrente da fase em massa para iniciar o ciclo de carga.

### Fase em massa

Nesta fase, é aplicada à bateria uma tensão crescente e uma corrente de saída máxima.

### Fase de Análise-1

Nesta fase, o carregador de banda testa a bateria para detetar células defeituosas (apenas para baterias de chumbo-ácido). Para obter resultados de deteção de células anormais, consulte a secção de resolução de problemas.

### Fase de absorção

Nesta fase, são aplicadas tensão e corrente cónica constantes à bateria para garantir que esta atinge um estado de carga de 85%.

### Fase de Análise-2

Nesta fase, o carregador testa novamente a bateria para detetar células defeituosas e níveis elevados de sulfatação (apenas para baterias de chumbo-ácido).

### Flutuação e manutenção

Compatível apenas com baterias de chumbo-ácido. Esta fase é utilizada para a manutenção das baterias a longo prazo.

### A flutuação regressa ao carregamento em massa

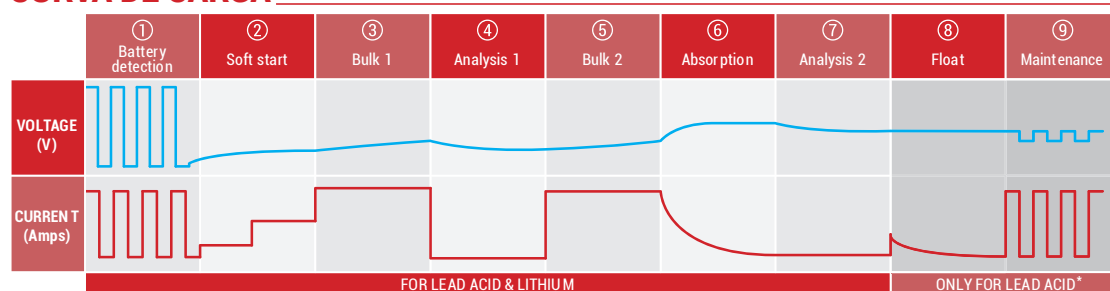
Quando a tensão da bateria fica abaixo de 12,5 V.

### Fase de recarregamento LiFePO4

Se a tensão da bateria ficar abaixo de 12,8 V; o carregador de bateria irá voltar automaticamente para a fase em massa.

As tensões são definidas para o modo de 12 V, x 1/2 para o modo de 6 V.

## CURVA DE CARGA

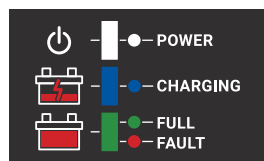


\* Sem estágios de flutuação e manutenção para lítio. Assim que a bateria estiver totalmente carregada, a carga é interrompida.

## TABELA DE INDICADORES DE STATUS DE LED

### INDICAÇÃO NORMAL

Modo de 6V / 12V selecionado	LED <b>BRANCO</b> LIGADO
Na fase de início suave	Luz <b>AZUL</b> de carregamento INTERMITENTE
Na fase de carregamento	Luz <b>AZUL</b> de recarregamento LIGADA
Em modo flutuante ou manutenção	LED <b>VERDE</b> LIGADO



### INDICAÇÃO ANORMAL

Polaridade inversa de saída ou curto-circuito	LED <b>VERMELHO</b> de falha LIGADO
Temporizador de carregamento expirado	LED <b>VERMELHO</b> de falha LIGADO
Bateria ligeiramente sulfatada	LED <b>VERDE</b> INTERMITENTE de falha
Bateria muito sulfatada ou células em curto-circuito	LED <b>VERMELHO</b> INTERMITENTE de falha
Seleção incorreta no modo de 6V /12 V	LED <b>VERMELHO</b> COM INTERMITÊNCIA RÁPIDA de falha

## RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Tipos de problemas	Indicação	Possíveis causas	Solução sugerida
<i>O carregador não funciona?</i>	Sem luzes indicadoras ligadas.	- Sem energia CA.	- Verifique as ligações CA e certifique-se de que o Power Point está LIGADO.
<i>O carregador não tem saída de CC?</i>	O LED de falha está Ligado.	- A saída está em curto-circuito - Ligação de polaridade inversa para a bateria.	- Verifique a ligação CC entre o carregador e a bateria e certifique-se de que não estão em curto-circuito. - Verifique se as pinças de crocodilo não caíram da bateria. - Verifique se as pinças de crocodilo/terminais de argola estão ligados à polaridade correta.
<i>Tempo de carregamento longo, a luz completa não acende?</i>	O LED de falha está LIGADO.	- A capacidade da bateria é demasiado grande. - A bateria é defeituosa.	- Verifique se a especificação do carregador corresponde à capacidade da bateria.
<i>Tempo de carregamento longo, a luz completa não acende?</i>	O LED de falha é Intermitente.	- Células de bateria em curto-circuito interno, bateria muito sulfatada.	- A bateria não pode ser carregada e deve ser substituída.

## MANUTENÇÃO

O carregador não requer manutenção. Se o cabo de alimentação estiver danificado o carregador deve ser entregue ao revendedor para ser reparado. O exterior deve ser limpo ocasionalmente. O carregador deve ser desligado da corrente durante a limpeza.



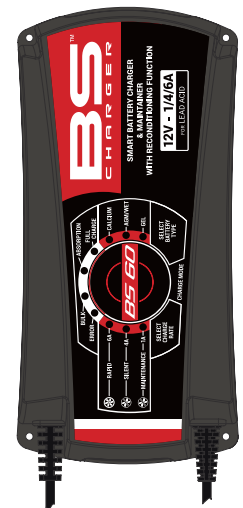
[www.bs-battery.com](http://www.bs-battery.com)

# BS 60

## SMART BATTERY CHARGER & MAINTAINER 12V - 1/4/6A WITH RECONDITIONING FUNCTION

For Lead Acid

- Smart battery charger & maintainer with reconditioning function
- Safe: connection spark free, reverse polarity, short circuit and internal overheat protection
- Easy to use: connect & forget
- Battery thermal runaway protection
- Ideal for charging during winter season

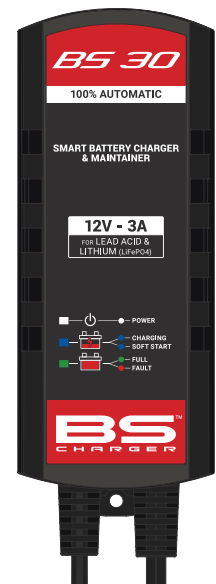


# BS 30

## SMART BATTERY CHARGER & MAINTAINER 12V - 3A

For Lead Acid & Lithium

- Smart battery charger & maintainer
- Auto detect Lead Acid or Lithium technology
- Adaptable charging algorithm for Lead Acid & Lithium (LiFePO4)
- Safe: connection spark free, reverse polarity, short circuit and internal overheat protection
- Easy to use: connect & forget
- Multiaxis hook



# BS 15

## SMART BATTERY CHARGER & MAINTAINER 12V - 1.5A WITH RECONDITIONING FUNCTION

For Lead Acid

- Smart battery charger & maintainer with reconditioning function
- Ideal for charging during winter season
- Safe: connection spark free, reverse polarity, short circuit and internal overheat protection
- Easy to use: connect & forget
- Multiaxis hook

